

L'Agenzia Formativa **Industria Servizi Formazione srl** (accreditamento regionale n° n°OF0157) capofila di A.T.I. con **Pont-Tech S.c.a.r.l.** (accreditamento regionale n° n° OF0282), **For.Ed.A. Toscana** (accreditamento regionale n° OF0206), **TOSCANA FORMAZIONE SRL** (accreditamento regionale n° SI - OF0227), e Azienda **DONATI srl**, in attuazione dell'Avviso pubblico per la concessione di finanziamenti ex art. 17 comma 1 lett. a) della L.R. 32/2002 per percorsi formativi (**Filiera "Meccanica ed Energia"**), approvato con DGR N. 369/2024, a valere sul PR FSE+ Toscana 2021-2027, a seguito dell'ammissione a finanziamento, con D.D. n. 24567 del 29.10.2024, del progetto **acronimo MEK** titolo **MEK\_START** (codice progetto **318699**) organizza il percorso formativo

**ADDETTO ALLA LAVORAZIONE, COSTRUZIONE E RIPARAZIONE DI PARTI MECCANICHE (R.R.F.P. n° 351)**  
**Matricola 2025LM0157**

*Il corso è interamente gratuito in quanto finanziato dalla Regione Toscana con risorse a valere sul PR FSE+ Toscana 2021-2027 e inserito nell'ambito di Giovanisi ([www.giovanisi.it](http://www.giovanisi.it)), il progetto della Regione Toscana per l'autonomia dei giovani.*

<b>DESCRIZIONE DEI CONTENUTI:</b>	Il corso è finalizzato al rilascio della <b>qualifica di ADDETTO ALLA LAVORAZIONE, COSTRUZIONE E RIPARAZIONE DI PARTI MECCANICHE (R.R.F.P. n° 351)</b> presente nel Repertorio Regionale delle Figure Professionali. Il corso sarà composto dalle seguenti <b>Unità Formative</b> : 1. <b>Organizzazione del Lavoro e Sicurezza</b> (40 ORE); 2. <b>Preparazione della Lavorazione: attrezzaggio utensili</b> (50 ORE); 3. <b>Leggere un Disegno Meccanico ed Elettrotecnico</b> (80 ORE); 4. <b>Laboratorio di Macchine Utensili</b> (100 ORE); 5. <b>Controlli di qualità</b> (60 ORE); 6. <b>DigComp</b> (50 ORE); 7. <b>Caratteristiche dei materiali utilizzati nella saldatura</b> (30 ORE); 8. <b>Assemblare parti meccaniche</b> (100 ORE); 9. <b>UF stage</b> (360 ORE).
<b>COMPETENZE PROFESSIONALI:</b>	I partecipanti acquisiranno le seguenti Unità di Competenza: <b>-UC n°1447_Attrezzaggio della macchina utensile</b> Preparare le attrezzature idonee sulla macchina utensile in funzione del pezzo da realizzare; <b>-UC n°1446_Compilazione della documentazione richiesta</b> Registrare l'intervento eseguito nell'apposito sistema informativo all'uopo predisposto archiviando i dati riguardanti la durata delle varie fasi previste e le difficoltà riscontrate; <b>-UC n°1449_Controllo della rispondenza del pezzo prodotto con le specifiche richieste</b> Descrizione della performance: Controllare il pezzo meccanico verificando che esso sia rispondente alle specifiche previste; <b>-UC n°1448_Esecuzione del pezzo meccanico alle macchine utensili</b> Descrizione della performance: Realizzare partendo da un grezzo di materiale previsto il pezzo meccanico sulla base del disegno, o del campione (modello) di un componente analogo; <b>-UC n°1519_Operazioni di saldatura e riparazione di parte meccanica</b> Descrizione della performance: Effettuare operazioni di saldatura e ripristinare un pezzo meccanico che ha subito un danneggiamento funzionale o costruttivo per usura o per guasto accidentale.
<b>SBOCCHI OCCUPAZIONALI:</b>	Trova collocazione sia in aziende di tipo industriale che dispongono di unità manutentive interne sia in aziende che eseguono manutenzione per conto terzi. Buone prospettive occupazionali anche in aziende che producono pezzi meccanici, soprattutto se in grado di gestire macchine utensili a controllo numerico. Il percorso professionale di tale figura può svilupparsi sia all'interno della stessa azienda sia all'esterno fino al ruolo di capo squadra o capo officina.
<b>STRUTTURA DEL PERCORSO FORMATIVO E FREQUENZA:</b>	Il corso prevede n°900 ore totali, di cui n°510 ore di aula e laboratorio meccanico, n° 30 ore di orientamento collettivo e individuale e n° 360 ore di stage in aziende del settore. Le lezioni si svolgeranno in orario mattutino e/o pomeridiano dal lunedì al venerdì. Il calendario delle lezioni verrà inviato ad inizio corso. La percentuale di frequenza obbligatoria è <b>70%</b> del monte ore complessivo del corso, di cui almeno il <b>50%</b> di stage. E' prevista l'erogazione di un'indennità di frequenza pari a € 3,50 per ora di formazione (al netto delle ore di stage), fino ad un massimo di € 250 per allievo, purchè l'allievo frequenti almeno il 70% del percorso stesso. E' previsto un rimborso spese per gli spostamenti e vitto per tutti i partecipanti.
<b>NUMERO DI ALLIEVI PREVISTO:</b>	Il percorso formativo prevede un numero di allievi pari a <b>15 allievi</b> .
<b>REQUISITI DI ACCESSO DEGLI ALLIEVI:</b>	Qualifica triennale di Istruzione e Formazione Professionale (3 EQF) oppure Compimento del diciottesimo anno di età. La verifica del livello di competenze in ingresso per i cittadini stranieri si precisa quanto segue: • per i percorsi formativi che prendono a riferimento gli standard professionali del Repertorio Regionale delle Figure Professionali (RRFP) il livello di conoscenza della lingua italiana in ingresso ai percorsi è il seguente: - FIGURE DI

	ADDETTO 3 EQF: livello A2 del Quadro comune europeo di riferimento per la conoscenza delle lingue (QCER); Il presente PERCORSO afferisce alla FIGURA DI ADDETTO 3 EQF.
<b>PERIODO DI SVOLGIMENTO:</b>	<b>19 GIUGNO 2025- 26 FEBBRAIO 2026</b>
<b>SEDE DI SVOLGIMENTO:</b>	<b>Pont-Tech S.c.a.r.l. Viale Rinaldo Piaggio, 32 - Pontedera (PI)</b>
<b>PROVE FINALI E MODALITÀ DI SVOLGIMENTO:</b>	Al termine del corso è prevista una prova d'esame e, a chi supererà la prova, sarà rilasciato un attestato di qualifica professionale liv. III EQF della figura di <b>ADDETTO ALLA LAVORAZIONE, COSTRUZIONE E RIPARAZIONE DI PARTI MECCANICHE (351)</b> . La prova finale sarà composta da: - <b>Prova pratica di simulazione</b> che verificherà le 5 aree di attività previste: UC 1447 Attrezzaggio della macchina utensile UC 1446 Compilazione della documentazione richiesta UC 1449 Controllo della rispondenza del pezzo prodotto con le specifiche richieste UC 1448 Esecuzione del pezzo meccanico alle macchine utensili UC 1519 Operazione di saldatura e riparazione di parte meccanica - <b>Colloquio</b> : sarà unico e riguarderà i contenuti delle ADA/UC previste dal corso. Oltre al commento dell'esito della prova prestazionale, tale prova avrà lo scopo di verificare la conoscenza complessiva acquisita dal candidato. Sono ammessi a sostenere l'esame i partecipanti che abbiano frequentato almeno il 70% del monte ore complessivo del percorso formativo e all'interno di tale percentuale almeno il 50% di ore di stage, e abbiano ottenuto un voto di ammissione di almeno 60/100.
<b>CERTIFICAZIONE FINALE:</b>	Al termine del Percorso finalizzato al rilascio della qualifica di <b>ADDETTO ALLA LAVORAZIONE, COSTRUZIONE E RIPARAZIONE DI PARTI MECCANICHE (351)</b> è previsto un esame finale. L'ammissione all'esame finale è subordinata alla frequenza minima obbligatoria i partecipanti che abbiano frequentato almeno il 70% del monte ore complessivo (del percorso formativo e, all'interno di tale percentuale, almeno il 50% delle ore di stage, laddove previsto) e all'ottenimento di un punteggio medio almeno sufficiente (60/100) nelle verifiche intermedie. A coloro che non dovessero superare l'esame verrà rilasciata una dichiarazione delle UF superate.
<b>RICONOSCIMENTO CREDITI:</b>	I crediti formativi saranno riconosciuti su richiesta dell'interessato e sulla base di dati oggettivi ovvero solo se trattasi di competenze già certificate/attestate e dimostrate attraverso documentazione formale, eventualmente integrata da un colloquio e comunque nel rispetto di quanto previsto dalla D.G.R. n. 988 del 29/07/2019 e s.m.i.
<b>MODALITÀ DI ISCRIZIONE E DOCUMENTI DA PRESENTARE</b>	Domanda di ammissione da compilarsi sul modello unificato della Regione Toscana, curriculum vitae, fotocopia del documento di identità, autocertificazione del titolo di studio. Per i cittadini extracomunitari: titolo di soggiorno, dichiarazione di valore in loco o legalizzazione dei titoli di studio conseguiti all'estero.
<b>Scadenza delle iscrizioni</b>	<b>RIAPERTURA ISCRIZIONI DAL 16/05/2025 AL 09/06/2025</b>
<b>Modalità di selezione degli iscritti</b>	La selezione sarà effettuata solo nel caso in cui le domande d'iscrizione siano superiori al numero di 15 posti previsti nel progetto. Sono previsti: 1) Analisi del curriculum; -aver frequentato altri corsi di formazione regionali -eventuali esperienze di lavoro pregresse nel settore -età oltre 55 anni o iscrizione a Garanzia Giovani senza titolo di studio superiore; -disoccupazione di lunga durata. 2) Test di cultura generale. 3) Colloquio motivazionale individuale. La prova di selezione si intende superata qualora il punteggio sia pari ad almeno 60 punti su 100.
<b>Informazioni:</b>	Informazioni potranno essere richieste telefonicamente ai n. 050 984840-050 6390466; C/O <b>Industria Servizi Formazione S.r.l.</b> Via delle Bocchette, 1 Loc. Putignano Pisa oppure C/O <b>Pont-Tech S.c.a.r.l.</b> Viale Rinaldo Piaggio, 32 - Pontedera (PI)
<b>Referente:</b>	Maria Letizia Occhipinti 050984840- Silvia Tempesti 0587274805